

# COATING TECH SLOT DIES

---

PROCESS KNOWLEDGE • PRECISION • PERFORMANCE



## UNSER FUNDAMENT: SERVICE

---

*Coating Tech Slot Dies versteht  
genau, was Sie erreichen  
müssen und wie sich die beste  
Beschichtungslösung für Ihre  
Fertigungsanforderungen  
umsetzen lässt.*



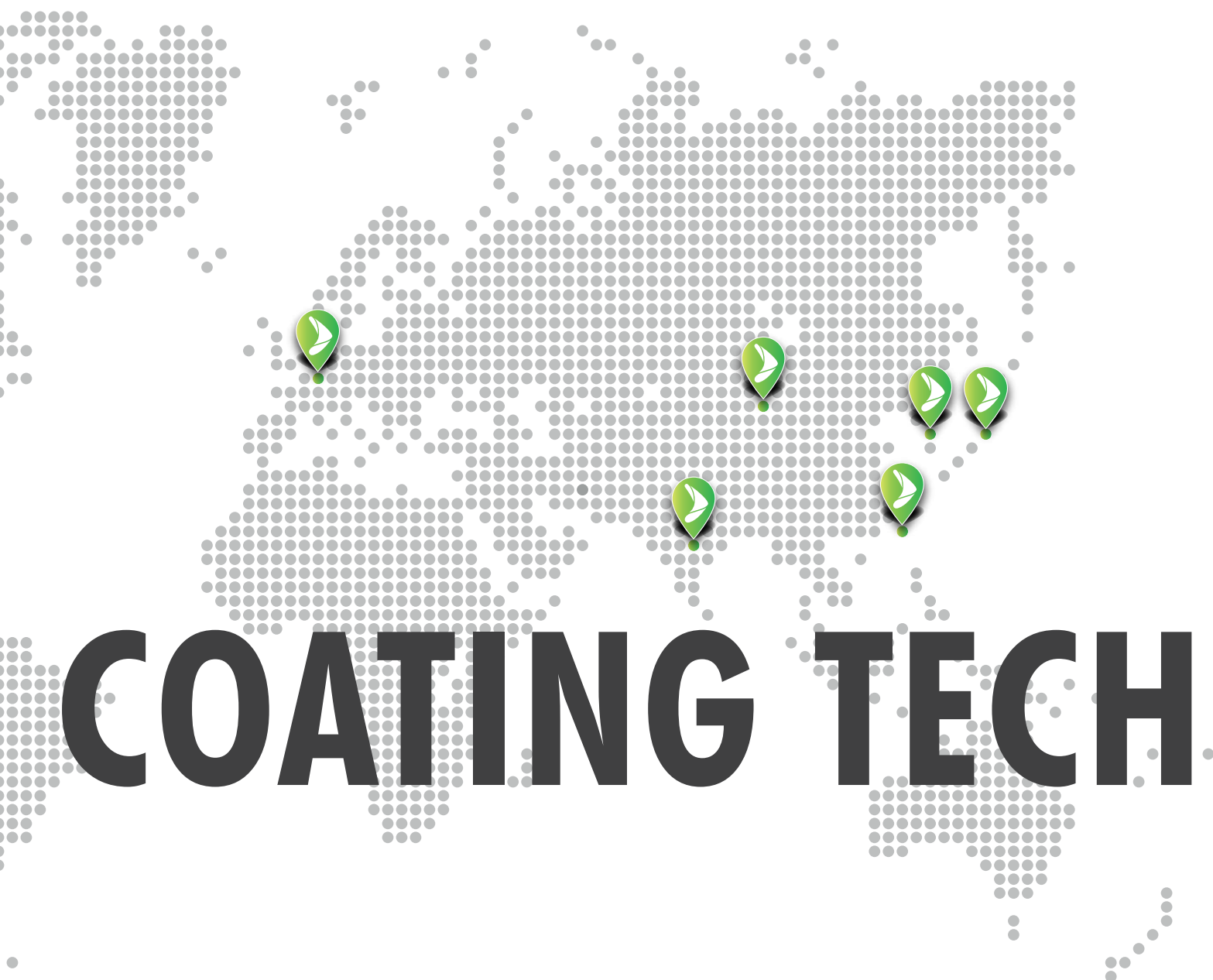
# INFO ZU

Coating Tech Slot Dies stellt Präzisions-Schlitzdüsen, Beschichtungsstationen, Positionierer und Flüssigkeitszufuhrsysteme her. Durch unsere Spezialisierung auf Schlitzdüsen-Beschichtungstechnologie können wir unseren Kunden relevanten wissenschaftlichen Fortschritt bringen.

Wir stellen Produkte her, die funktionieren – und wir stellen sicher, dass sie auch für Sie funktionieren. Unser Team ist erfahren und groß genug, um umfassendes Wissen zu bieten, jedoch gleichzeitig so klein, dass das gesamte Team über Ihr Projekt im Bilde ist.

Coating Tech Slot Dies ist bemüht, dauerhafte Beziehungen aufzubauen und die Erwartungen aller, mit denen wir zu tun haben, zu übertreffen.

Die Präzisionsprodukte von Coating Tech Slot Dies werden in den USA hergestellt. Der Hauptsitz unseres Unternehmens befindet sich in Eau Claire im US-Bundesstaat Wisconsin. Wir betreiben Vertriebszentren in Deutschland, Indien, Südkorea, China sowie Taiwan, das auch für Japan zuständig ist.



# DIE SCHLITZDÜSEN-BESCHICHTUNGSTECHNIK

Nur eine robuste Beschichtungslösung, die dünn, präzise und sauber aufträgt, kann einem Fertigungswerk einen technischen Vorteil bieten. Diese genau dosierte Schlitzdüsen-Beschichtungstechnik verwendet einen geschlossenen Prozess zur besseren Steuerung.

Schlitzdüsen werden als Beschichtungsanlagen mit Vordosierung definiert, da die gesamte Flüssigkeit, die in den Schlitz geführt wird, auch auf die Bahn aufgebracht wird.

Die Schlitzdüsenteknik ist ein geschlossenes System, in dem Flüssigkeit von einem geschlossenen Tank von einer Pumpe in die Schlitzdüse gefördert wird. Die Förderrate der Pumpe ist an die Bahngeschwindigkeit des Substrats angepasst, sodass die gesamte Flüssigkeit, die durch den Schlitz gepumpt wird, auf die Bahn gelangt, um das Endprodukt zu bilden.

Der Verteiler der Schlitzdüse ist speziell für die rheologische Flüssigkeitsgruppe ausgelegt, die durch den Beschichtungskopf fließt. Mit anderen Worten: Erwarten Sie nicht, dass eine für Klebstoff konstruierte Schlitzdüse auch Anodenslurry für Akkus verarbeiten kann. Das wäre, als wenn Sie versuchen würden, mit einem Smart Lasten zu transportieren wie mit einem Pick-up. Unterschiedliche Designs sind für unterschiedliche Ergebnisse ausgelegt.

Der Schlitzdüsenverteiler ist die Verteilungskammer im Inneren der Düse, durch die Flüssigkeit wie einem Straßennetz folgt, um auf der Bahn Ihr Produkt zu bilden. Dieses Verteiler-Design ist eine der fünf wichtigsten Eigenschaften bei der Schlitzdüsen-Beschichtung. Die anderen vier sind Lippengeometrie, Lippenversatz, Lippenverstellbarkeit und Fertigungstoleranzen.

Wie Sie sehen, geht es bei drei der fünf wichtigsten Variablen der Schlitzdüsen-Beschichtung um die Lippe, d. h. den Austrittsbereich der Schlitzdüse. Dieser Austrittsbereich ist aus mehreren Gründen wichtig, aber vor allem weil die Schlitzdüsenlippen die letzte Oberfläche sind, die die Flüssigkeit berührt, bevor sie auf die Bahn aufgebracht wird. Wenn die Lippenfläche nicht mit exakten Toleranzen hergestellt wird, überträgt die Flüssigkeit diese Unebenheiten als Defekte auf die Beschichtung.

Wenn für die Entwicklung neuer Produkte ein dünner, präziser und sauberer Auftrag von Flüssigkeiten nötig ist, um das Produktdesign zu verbessern, ist eine Beschichtung mit Schlitzdüsen zu erwägen. Präzisionsgefertigte Anlagen geben Ihnen die Technologie und anpassbare Beschichtungstechniken an die Hand, die für die Entwicklung neuartiger Produkte nötig sind.

# VERFAHREN

## Direktauftrag:

Bei diesem Verfahren wird Flüssigkeit einfach direkt auf das Substrat aufgetragen. (Bild 1)

## Indirektauftrag:

Beim Indirektauftrag wird die aus der Schlitzdüse austretende Flüssigkeit auf eine Präzisions-Dosierwalze aufgetragen und dann mit einer Gegenwalze auf das Substrat übertragen.

## TWOSD:

Das TWOSD-Verfahren („Tensioned Web Over Slot Die“ – gespannte Bahn über Schlitzdüse) erlaubt eine dünnere Beschichtungsflüssigkeit als die Schlitzdüse allein. (Bild 2)

## Curtain-Coating:

Beim Curtain-Coating sind schnellere Maschinengeschwindigkeiten sowie ein größerer Abstand zum Substrat möglich. (Bild 3)

## Längsstreifenauftrag:

Bei diesem Beschichtungsverfahren sind für besondere Projektanforderungen Muster oder Rechtecke möglich. (Bild 4)

## Simultane beidseitige Beschichtung:

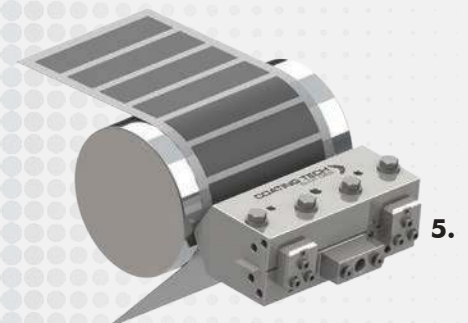
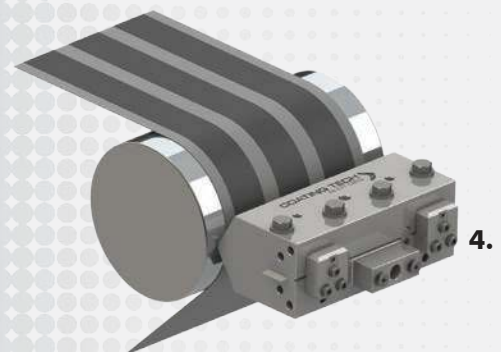
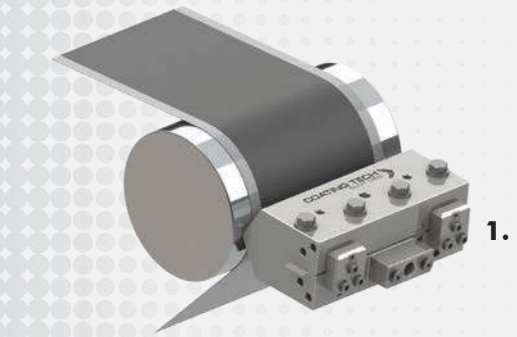
Mit der richtigen Einstellung der Schlitzdüse können beide Seiten des Substrats gleichzeitig beschichtet werden.

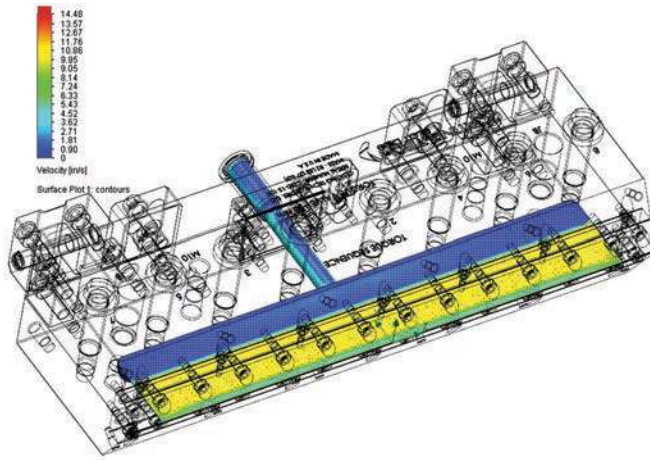
## Mehrschichtauftrag:

Bei diesem Verfahren kommt eine Kaskadendüse mit mehreren Verteilern zum Einsatz, die mehrere Flüssigkeitsschichten auf einmal auftragen kann.

## Querstreifenauftrag:

Dieses Verfahren wird auch als separate Beschichtung bezeichnet, die sich mit der entsprechenden Schlitzdüsen-Beschichtungstechnologie erzielen lässt. (Bild 5)



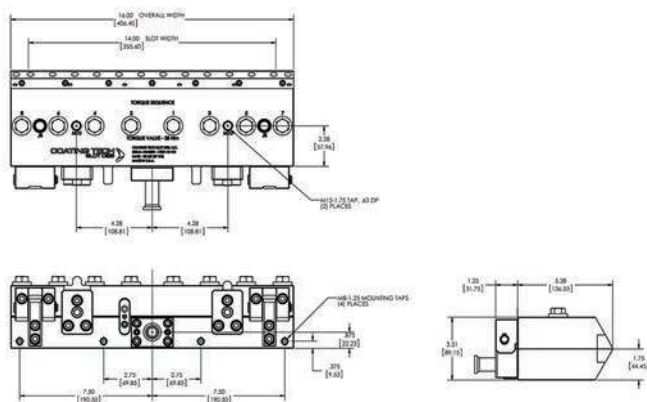


## DESIGN- UND FERTIGUNGS-VERFAHREN

Coating Tech Slot Dies entwickelt basierend auf den Flüssigkeitseigenschaften und Simulationen zuerst den Verteiler. Danach wird der Düsenkörper um den Verteiler herum konstruiert. Unsere präzisen Fertigungsverfahren mit hochgenauen Toleranzen sorgen für erstklassige Produktleistung.

## FINITE-ELEMENTE-ANALYSE

Bei der Untersuchung der Strömung in einem geschlossenen Beschichtungskopf kann ein kleinerer Abschnitt der Flüssigkeit und die gesamte Beschichtungsbreite untersucht werden. Diese Analyse kleinerer Abschnitte wird als Berechnung der Strömungsdynamik oder Finite-Elemente-Analyse (FEA) bezeichnet. Durch die Untersuchung eines begrenzten, definierten Strömungsabschnitts innerhalb der Schlitzdüse lassen sich die Auswirkungen von volumetrischen Änderungen, Scherkräften der mechanischen Räume, Druckunterschieden und Geschwindigkeitsgradienten auf die Strömung erkennen. Bei der FEA werden die vom Computer bestimmten Abschnitte vernetzt und die Auswirkungen der Strömung bestimmt.





# FERTIGUNG VON SCHLITZDÜSEN

**Fertigungsbreite:** maximal 2032 mm

**Lippenöffnung:** Diese wird entweder mithilfe von Düsenscheiben eingestellt (2 im Lieferumfang enthalten) oder die Lippenöffnung ist verstellbar (0–20 mil / 0–508 Mikrometer).

**Düsenscheibenmaterial:** Kunststoff oder Edelstahl

- Die Dicke der Düsenscheiben wird in der Designphase der Schlitzdüse bestimmt.
- Düsenscheiben mit einer Dicke unter 127 Mikrometer werden aus Kunststoff hergestellt.

**Ebene Strömungsflächen:** präzisionsgeschliffen und auf ein 1–3-Ra-Finish geläppt

**Konturierte Strömungsflächen (Eintritt und Verteiler):**  
auf ein 4–6-Ra-Finish poliert

**Planheit innerhalb von 1,25 Mikrometer möglich**

**Düsenkörper-Versatzfunktion**

**Anzugsreihenfolge und Anzugsmomente der Körperschrauben in den Düsenkörper eingraviert**

**Werkzeugsatz mit Drehmomentschlüssel**

**Lippenschutz für Versand und Lagerung**

**Versand:** Düse wird in eigens gefertigtem Behälter aus Stahl (mit Pulverbeschichtung) oder Aluminium oder in einer robusten Versandkiste mit Schaumstoffpolsterung geliefert

**Düsenscharnier:** An oberer und unterer Hälfte befestigtes Scharnier ermöglicht Öffnen und Reinigen ohne Ausbau. Mit dem Scharnier muss die obere Düsenhälfte nicht vollständig angehoben und ausgebaut werden, um Zugang zum Düseninneren zu erhalten.

Das Düsenscharnier öffnet die obere Hälfte in ihrer Einbauposition bis zu 135° für den bequemen Zugang.



# PRODUKTEIGENSCHAFTEN

## Erhältliche Spezifikationen für Coating Tech-Schlitzdüsen:

**Planheits- und Geradheitstoleranz des Standard-Düsenkörpers** = 2,54 Mikrometer maximale Abweichung über die gesamte Länge jeder Düsenhälfte

**Schlitzdüsen-Positionierer:** Wiederholbarkeit und Genauigkeit innerhalb von 2,54 Mikrometer

**Beschichtungsbreite:** maximal 2032 mm

**Flüssigkeitsviskosität:** 1 bis 500.000 cP

### Anzahl Schichten:

- **Schlitzdüsen:** 1 bis 3 Schichten
- **Curtain-Schlitzdüsen:** 1 bis 3 Schichten
- **Kaskadendüsen:** Schichtanzahl unbegrenzt

Standard-Düsenkörper aus Edelstahl 15-5 Ph bei H1025.

Optional: Düsenkörper aus Edelstahl 316L, Titan oder Hasteloy.

## Eigenschaften der Coating Tech-Schlitzdüsen:

- 1 von 3 möglichen Designs:
  - Feststehende Lippe
  - Flexible Lippe
  - Wendestange
- Optionales Düsenscharnier zum Öffnen der oberen Hälfte in ihrer Einbauposition bis zu 135° für den bequemen Zugang
- Temperatursteuerung über Kernbohrungen oder elektrische Verkabelung
- Mehrschichtauftrag mithilfe mehrerer Verteiler
- Optional austauschbare Lippeneinsätze

## Fähigkeiten der Coating Tech-Schlitzdüsen:

### Speziell für folgende Funktionen konstruierte Schlitzdüsen:

- Längsstreifenauftrag
- Querstreifenauftrag
- Simultane beidseitige Beschichtung



# SCHLITZDÜSEN-POSITIONIERER

- Wiederholbarkeit und Genauigkeit innerhalb von 2,54 Mikrometer
- On-Roll- oder Off-Roll-Auftrag
- On/Off-Coat-Steuerung
- Spleiß-Sprung
- Anpassung der Schlitzdüse an die Walze erfolgt über Kugel-/Schraubenschlitten
- Edelstahlkonstruktion
- Präzisions-Linearlager für die Schlitzdüsenbewegung
- Pneumatische Betätigung
- 2 Messuhren
- Vakuumbox
- Edelstahlkonstruktion
- Einzelkammer
- Präzisionsgefertigter Teflon-Vakuumflügel, unter der Beschichtungswalze montiert, verstellbar zur Änderung des Spalts zwischen Vakuumflügel und Substrat
- Teflon-Enddichtung zwischen Düse und Gegenwalze
- 2 Edelstahlbehälter (einer für die Entleerung und einer für die Umlenkung)
- 1 selbstansaugender Lüfter
  - Filtergehäuse
  - Filter
  - Schalldämpfer
  - Frequenzumrichterantrieb (Spannung ist anzugeben)





## BESCHICHTUNGSSTATION MIT PRÄZISIONSWALZE

- Starrer Seitenrahmen mit Nivellier- und Montagevorrichtungen
- Präzisions-Gegenwalze:

- **Gummiwalze (ohne Antrieb)**
  - TIR < 12,7 Mikrometer
  - Kozentrizität < 12,7 Mikrometer
  - Zylindrizität < 25 Mikrometer
  - Ra < 0,1 Mikrometer
- **Chromwalze (ohne Antrieb)**
  - TIR 3,05 Mikrometer
  - 2–4 Ra-Oberflächenfinish

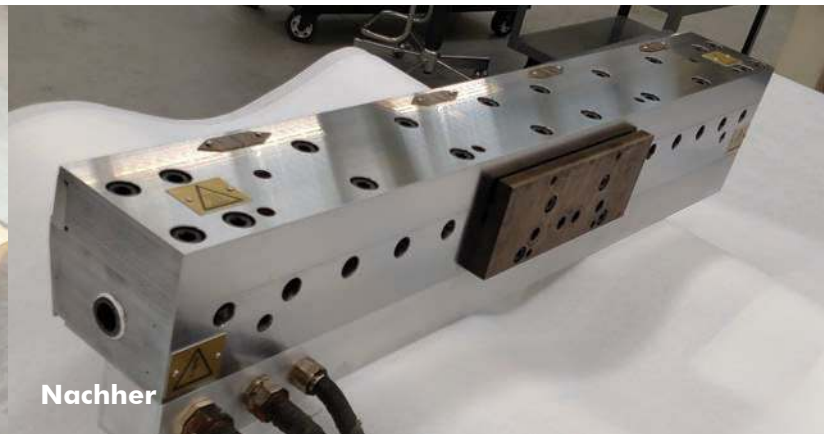
## FLÜSSIGKEITZUFUHRSYSTEM

- Unabhängiges Flüssigkeitszufuhrsystem
- Alle benetzten Teile, Schläuche und Oberflächen sind für die Berührung mit den jeweiligen Flüssigkeiten des Käufers geeignet.
- Eine Präzisions-Dosierpumpe
- Explosionsgeschützter Motor
- Wechselstrom-Geschwindigkeitsregelung
- Durchsatzdruckmesser vor und hinter den Filtergehäusen
- Einseitiges Kassettenfiltersystem mit Edelstahlgehäusen
- Ein Vorratsbehälter (Größe vom Kunden anzugeben)
- Sanitärarmaturen für alle Anschlüsse
- Rezirkulationsfunktion bei Düsenstopp
- Flüssigkeitszufuhrwagen ist mit lösemittelbeständigen, funkenfreien Lenkrollen ausgestattet
- Druckentlastungsventile, 3-Wege-Ventile, Druckmesser, Schläuche und Schlauchklemmen

Falls nicht anders angegeben, sind die Steuerelemente vom Käufer bereitzustellen. Der Käufer ist für alle erforderlichen Arbeiten an den Steuerelementen sowie die Zulassungen zur Anpassung des Pumpen-VFD an die Maschinengeschwindigkeit verantwortlich.



Vorher



Nachher

## GENERALÜBERHOLUNG

Die Generalüberholung umfasst Folgendes:

- Vollständiges Nachschleifen, um die Integrität der Dichtflächen wiederherzustellen
- Schleifen der Flächen und Winkel der unteren Lippe, um die ursprüngliche Höhe der Lippenfläche wiederherzustellen (Zeichnungen sind vom Kunden bereitzustellen)
- Schleifen der Flächen und Winkel der oberen Lippe, um die ursprüngliche Höhe der Lippenfläche wiederherzustellen (Zeichnungen sind vom Kunden bereitzustellen)
- Hinweis – Gesamthöhe wird durch Schleifen reduziert
- Nachpolieren von Verteiler und Kehle ( $4-6 \text{ Ra } \mu\text{in}$ )
- Lippenanschlussfläche auf  $1-3 \text{ Ra } \mu\text{in}$  läppen
- Planheit – zu definieren
- Zwar ist eine Planheit von  $2,54 \text{ Mikrometer}$  oder besser möglich, wir wissen jedoch nicht, woher das Grundmetall stammt und können seine Stabilität nicht vorhersagen.
- Reinigung der Außenflächen
- Reinigung von Bohrungen und Gewinde
- Prüfung von Befestigungselementen, Austausch falls erforderlich
- Abschließender Prüfbericht für endgültige Planheit und Finish



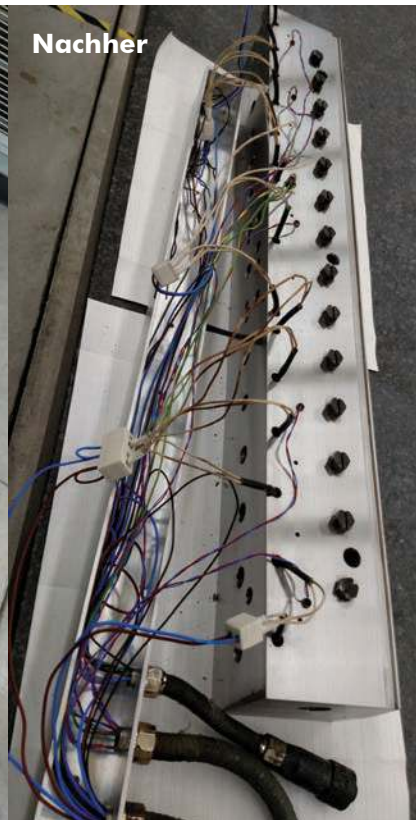
Vorher



Nachher



Vorher



Nachher

# ERSATZTEILE UND ZUBEHÖR

Unabhängig vom Hersteller liefert Coating Tech Slot Dies unverzüglich Teile und Dienstleistungen für alle Schlitzdüsen- und Beschichtungsanlagen. Ob Sie ein Standardteil oder eine Spezialanfertigung für Ihre Anwendung benötigen, Coating Tech Slot Dies kann Ihnen die nötigen Teile und Dienste sofort liefern, damit Sie den Betrieb aufrechterhalten und die Leistung Ihrer Beschichtungsmaschine verbessern können.

Schlitzdüsenanteile sind oft Spezialanfertigungen und Coating Tech Slot Dies hat ein Verfahren entwickelt, um die benötigten Teile unabhängig vom Schlitzdüsen-Originalhersteller oder OEM nach Maß und zu wettbewerbsfähigen Preisen für Sie herzustellen.

## Ersatzteile und Zubehör umfassen Folgendes:

- Düsenscheiben
- Lippeneinstellschrauben für Schlitzdüsen
- Lippeneinsätze für Schlitzdüsen
- Endplatten
- Dichtungen
- Adapterblöcke



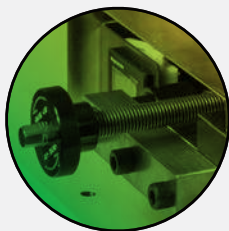
# BERATUNGSDIENSTE BEIM KUNDEN ODER REMOTE-CONSULTING

- Inbetriebnahme und Installation
- Unterstützung für Beschichtungs-Pilotprojekte
- Projektmanagement
- Beratung zu Kapitalrenditen und Wirtschaftlichkeit
- Prozess-Fehlerbehebung
- Engineering- und Design-Service
- Technischer Kundendienst vor Ort
- Prozessanalyse zur Verbesserung des aktuellen Beschichtungsprozesses
- Gerätebewertung
- Schulung
- Reparatur, Generalüberholung und Nacharbeit
- Verteilersimulationen
- Finite-Elemente-Analysen
- Prozessvariablen-Simulationen

Coating Tech Service stellt Ihnen für Ihre Wertsteigerungsprojekte einen erfahrenen und flexiblen Projektmanager bereit, der mit Ihnen Spezifikationen entwickeln, Prozessverbesserungen implementieren oder die Wirtschaftlichkeit von Prozessen verbessern kann.

# TECHNISCHE INHALTE

Unter [www.slotdies.com](http://www.slotdies.com) finden Sie kostenlos eine Vielfalt technischer Inhalte:



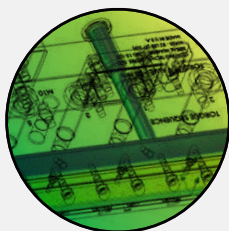
## ARTIKEL

Mehr als 90 technische Artikel beschäftigen sich mit branchenspezifischen Themen, Fehlerbehebung und wissenschaftlichen Themen im Bereich Schlitzdüsen-Beschichtungstechnik.



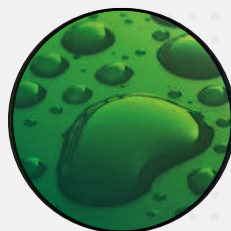
## RECHNER

Der webbasierte Rechner kann auf allen Geräten zur schnellen Umrechnung und Berechnung von Strömung, Oberflächenenergie und noch viel mehr verwendet werden.



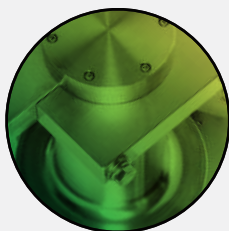
## E-BOOKS

Es stehen 14 Sammlungen technischer Inhalte zur Auswahl, die Sie kostenlos herunterladen können.



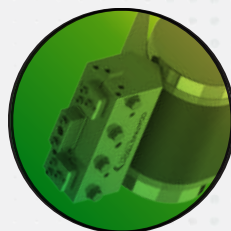
## VIDEOS

Durchsuchen Sie Videoarchive nach aufgezeichneten technischen Webinaren.



## PRÄSENTATIONEN

Hier stehen Ihnen technische Präsentationen zu einer Vielzahl an Themen im Bereich Schlitzdüsen-Beschichtungstechnik zur Auswahl.



## PODCAST-KANAL

Hören Sie sich technische Inhalte auf dem Podcast-Kanal von Coating Tech Slot Dies an.

# COATING TECH INSTITUTE

PROCESS KNOWLEDGE · PRECISION · PERFORMANCE



Das Coating Tech Institute bietet eine eingehende Einführung in alles, was Sie über Schlitzdüsen-Beschichtungstechnik wissen müssen. Dieser Kurs ist für Teilnehmer aus allen Bereichen der Flüssigkeitsbeschichtung konzipiert, von Klebebändern bis zu Lithiumionen-Akkus, und eignet sich ideal für alle Neulinge in der

Schlitzdüsen-Beschichtungstechnik. Die Kursleiter sind Fachkräfte und Experten in der Branche und decken Themen ab wie Rheology, Schlitzdüsen-Beschichtungssysteme, Pumpentechnik, Walzentechnik, Beschichtungstechnik sowie Defekte bei der Beschichtung mit Schlitzdüsen und deren Behebung.



## Coating Tech Institute Online

**Zugang zum Video-Streaming des  
Coating Tech Institute für 90 Tage**

- Inhalte jederzeit abrufbar
- Mehr als 6 Stunden Video-Streaming mit herunterladbaren Anmerkungen und Kurs-Leitfaden
- Teilnehmer erhalten ein Abschlusszertifikat
- Reise- und Unterbringungskosten entfallen

## Coating Tech Institute Live-Veranstaltung

**3-tägiges Seminar mit praktischen  
Lernerfahrungen**

- Die gleichen Kursinhalte, ergänzt durch praktische Lernmöglichkeiten
- Kontakt mit Kollegen und Ressourcen der Branche
- Fragen und Antworten in Echtzeit
- Persönliche Projektberatung am 3. Tag

*[www.coatingtechinstitute.com](http://www.coatingtechinstitute.com)*

## KLEBSTOFFE

Ob PSAs auf Lösungsmittel-, Wasser- oder Hotmelt-Basis zum Einsatz kommen, die Schlitzdüsen-Beschichtungsanlagen für die Klebeband- und Etikettenindustrie werden für wirtschaftlichere Prozesse und geringeren Abfall entwickelt. Die optische Klarlackbeschichtung im Reinraum ist der Standard für geschlossene Schlitzdüsensysteme.

### Verwendete Werkstoffe:

- PSA
- Mikrosphären-Suspension
- Epoxid
- Primer
- Hotmelt-Klebstoffe
- Emulsionsklebstoffe
- Klebstoffe auf Lösungsmittelbasis
- Reaktionschemie
- Papier
- Film

### Produkte:

- Klebebänder
- Sicherheitsklebeband
- Etiketten
- Körperpflege



## ENERGIESPEICHER

Coating Tech Slot Dies hat Schlitzdüsen-Beschichtungssysteme speziell für simultane doppelseitige Anoden- und Kathodenbeschichtungen, Querstreifenantrag mit Registermarken sowie Längstreifenantrag für Lithiumionen-Akkus und andere Energiespeicher-Technologien entwickelt. Das Verständnis der strömungsmechanischen Variationen bei Slurrys ist grundlegend für die Entwicklung geeigneter Flüssigkeitsbeschichtungssysteme.

### Verwendete Werkstoffe:

- Kathoden-Slurry
- Anoden-Slurry
- Keramik-Slurry
- Alufolie
- Kupferfolie



### Produkte:

- Li-Ionen-Akku
- Brennstoffzelle
- Fotovoltaik
- Kondensatoren
- Ersatzbeschichtungen für PV-Barrierefolien
- Flexible Elektronik
- Statikmatten
- Trennmembranen
- RFID

# UNSERE MÄRKTE

# FILTRIERUNG

Coating Tech Slot Dies hat Schlitzdüsen-Beschichtungssysteme speziell für die TWOSD-Technik entwickelt, um eine wirtschaftlichere Beschichtung von Filtrierungsprodukten ohne Nadellochdefekte zu ermöglichen. Beratungsprojekte führten zur Entwicklung von Beschichtungsfenstern sowie zum Verständnis der Auswirkungen von Prozessvariablen auf die Wasserfiltrierungsleistung.

## Verwendete Werkstoffe:

- Imprägnierungsbeschichtung
- Bindung
- Aerifizierte Polymere
- Nonwoven

## Produkte:

- Reinigungsmembranen
- Membranen
- Luftfilterung
- Wasserfilterung



# MEDIZINPRODUKTE

Coating Tech Slot Dies hat Flüssigkeits-Beschichtungssysteme für den Längsstreifenauftrag und den Querstreifenauftrag mit Registermarken im Reinraum und in einer GMP-Umgebung entwickelt.

## Verwendete Werkstoffe:

- Dispersionen
- Reaktionschemie
- Film
- Nonwoven

## Produkte:

- Beschichtungen, die die Wasserdampfdurchlässigkeit reduzieren
- Transdermale Pflaster
- Medizinische Klebebänder
- Körperpflegeprodukte
- Lebensmittelsichere Verpackung
- Erste-Hilfe-Verbandsmaterial

# OPTISCHE FILMBESCHICHTUNG

Coating Tech Slot Dies konstruiert Beschichtungssysteme für dünne Flüssigkeitsbeschichtungen mit geringer Viskosität für optische Filmbeschichtungen. Unsere Erfahrung mit UV-härtenden Acrylaten, OLED-Beleuchtung und bis zu 1 Mikrometer dünnen Beschichtungen (nass) ermöglicht es uns, die Leistung von Produkten zur Beleuchtungskontrolle zu verbessern.



## Verwendete Werkstoffe:

- Acrylate
- PET
- Opaker Film
- Transluzenter Film
- Transparenter Film
- Reflektierender Film
- Glas

## Produkte:

- OLED
- Mikroreplizierte BEF
- Holografische Bilddarstellung
- Lentikuläre Linsentechnik



# LUFT- UND RAUMFAHRT

Coating Tech Slot Dies hat erfolgreich Flüssigkeiten mit einer Viskosität von bis zu 500.000 cP für Kohlefaser-Nanocomposite-Anwendungen aufgebracht und entsprechende Anlagen entwickelt. Unsere Prozessentwicklungsanstrengungen in diesem Bereich zeichnen sich durch ständige Verbesserungen und wirtschaftliche Fertigung aus.

## Verwendete Werkstoffe:

- Reaktionsharze
- Bonding Adhesive-Flächenkleber

## Produkte:

- Nanocomposites
- Reibungsreduzierender Film
- Bonding Adhesive-Flächenkleber

# BAUBRANCHE

Coating Tech Slot Dies spielte eine wesentliche Rolle bei der Entwicklung und Implementierung dünner, optisch empfindlicher Beschichtungen für eine Vielzahl von Anwendungen für Fensterfolien. In der äußerst vielschichtigen Baubranche kann Coating Tech Slot Dies Schlitzdüsen für das gesamte Spektrum entwickeln, von dicken Teerbeschichtungen bis zu dünnen optischen Management-Folien.

## Verwendete Werkstoffe:

- Cure-in-Place-Harze
- Anti-Graffiti-Dispersionen
- Asphalt
- Farben und Lacke
- PVC
- Glas

## Produkte:

- Akustische und architektonische Platten
- Mechanische Befestigungselemente
- Scheuermittel
- Fensterfolien
- Schutzfolien
- Dachbaustoffe

# GRAFIKINDUSTRIE

Coating Tech Slot Dies hat Flüssigkeits-Beschichtungssysteme für den Längsstreifenauftrag und den Querstreifenauftrag mit Registermarken im Reinraum und in einer GMP-Umgebung entwickelt. Dank unserer Erfahrung mit hochbeanspruchter und Reaktionschemie sind wir in der Lage, Produkte für Rolle-zu-Rolle-Verfahren in der Medizin- und Pharmaindustrie zu entwickeln.

## Verwendete Werkstoffe:

- Anti-Reflex-Dispersionen
- Blendschutz-Dispersionen
- Energiereduktions-Dispersionen
- Druck-Primer
- Tinten
- PVC
- Textilien

## Produkte:

- Gewerbliche Grafiken
- Vollverklebungsfolien für Fahrzeuge
- Digitaldruckmaterialien
- Siebdruckmaterialien
- Beschichtete Textilien





# *The science of slot dies*

OFFICE 715.544.7568 2322 Alpine Road Suite 4  
MOBIL 715.456.9545 Eau Claire, WI 54703

